

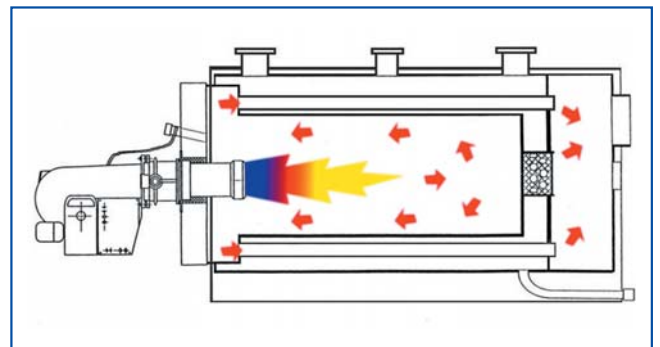
FBG de 150 a 2.500 kW



*1 año para los elementos eléctricos

Detalle del suministro

- Cuerpo de caldera con aislamiento (60 mm).
- Puerta con revestimiento de fibra cerámica y apertura de izquierda a derecha (para reversible, consúltenos).
- Placa frontal del quemador (se fabrica según pedido).
- Contrabridas de salida y retorno con boquillas para soldar, juntas y tornillos con tuerca.
- Fibra cerámica para revestimiento anular de la cabeza del quemador.
- Anillos de elevación.
- Presión de servicio estándar 4 bares (presión de prueba 6 bares).

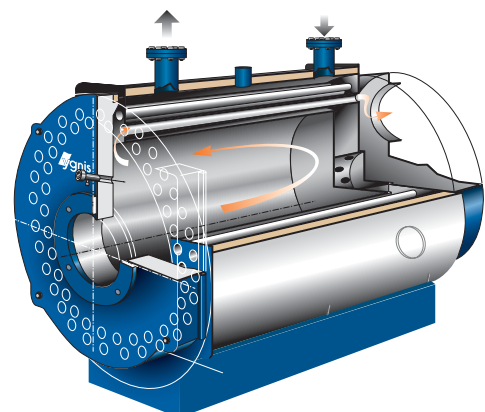


Opciones

- Salida de humos vertical.
- Presión de servicio: 6 y 8 bares.

Cuadro de mando que incluye:

- dos termostatos de regulación (temperatura agua, máximo 90°C), uno por cada llama,
- un limitador de seguridad,
- un termómetro de agua,
- un interruptor general,
- un indicador de alarma de sobrecalentamiento,
- un indicador de paro de emergencia del quemador,
- fusibles de seguridad,
- Ver quemador en página 159.



Características

Modelos FBG	Potencia nominal útil en kW	Potencia nominal útil en th/h	Peso en vacío en kg	Volumen agua litros	Resistencia circuito gas* en mmCA	Pérdidas de carga circuito agua** en mmCA
FBG 150	150	129	375	265	32	125
FBG 175	175	151	394	255	26	200
FBG 200	200	172	430	305	30	100
FBG 230	230	198	448	295	25	150
FBG 265	265	228	472	340	25	250
FBG 300	300	258	500	330	25	300
FBG 350	350	301	600	390	30	250
FBG 405	405	348	625	465	30	300
FBG 465	465	400	728	635	40	200
FBG 540	540	464	775	615	40	300
FBG 620	620	533	869	755	45	450
FBG 710	710	611	915	730	50	450
FBG 815	815	701	1081	870	55	250
FBG 940	940	808	1132	845	58	300
FBG 1080	1080	929	1226	930	62	400
FBG 1160	1160	998	1253	915	65	440
FBG 1380	1380	1187	2229	2109	55	400
FBG 1600	1600	1376	2830	2644	55	300
FBG 1860	1860	1600	2921	2579	60	350
FBG 2150	2150	1849	3785	3788	65	400
FBG 2500	2500	2150	3992	3714	70	450

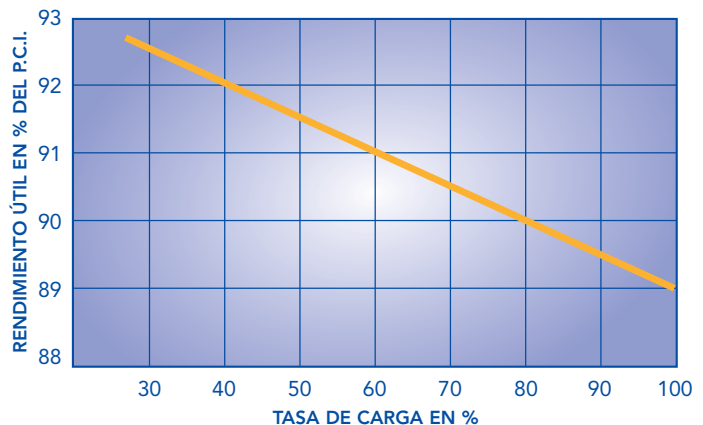
*Resistencia del circuito del gas para un exceso de aire del 20%.

**Pérdidas de carga del circuito del agua para un ΔT de 20 K.

Rendimiento útil

Los rendimientos se refieren a un grado de exceso de aire del 20%, tanto para gas como para gasoleo; es decir, un grado de CO₂ del 12,7%, para gasoleo, y del 9,6%, para gas.

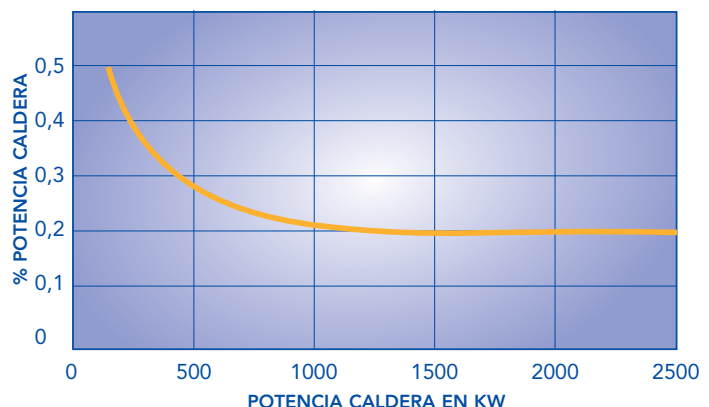
La tasa de carga mínima puede variar en función del ajuste del quemador, a condición de respetar los límites inferiores de la temperatura de humos (120°C para gasoleo, y 160°C para gas).



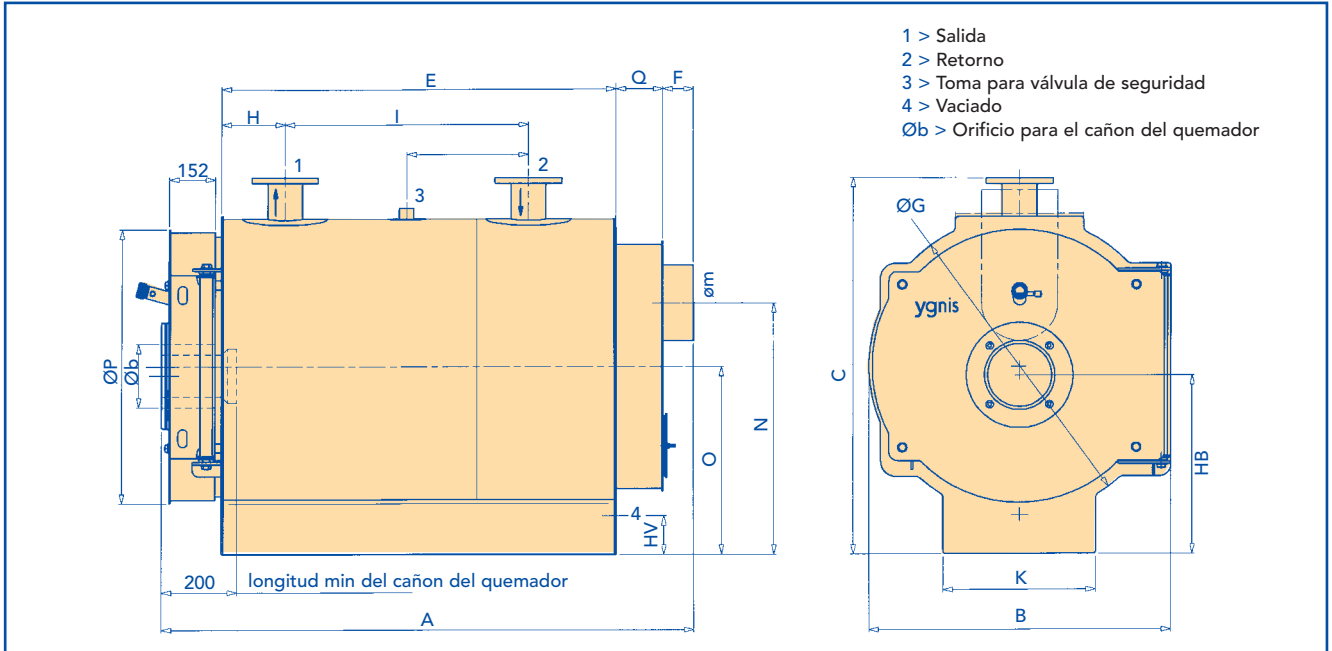
Pérdida por disposición de servicio

El alto aislamiento de la caldera permite reducir considerablemente las pérdidas térmicas.

Los valores se refieren a una temperatura media del agua de 70°C en el generador.



Dimensiones:
Modelos FBG 150 a FBG 1160



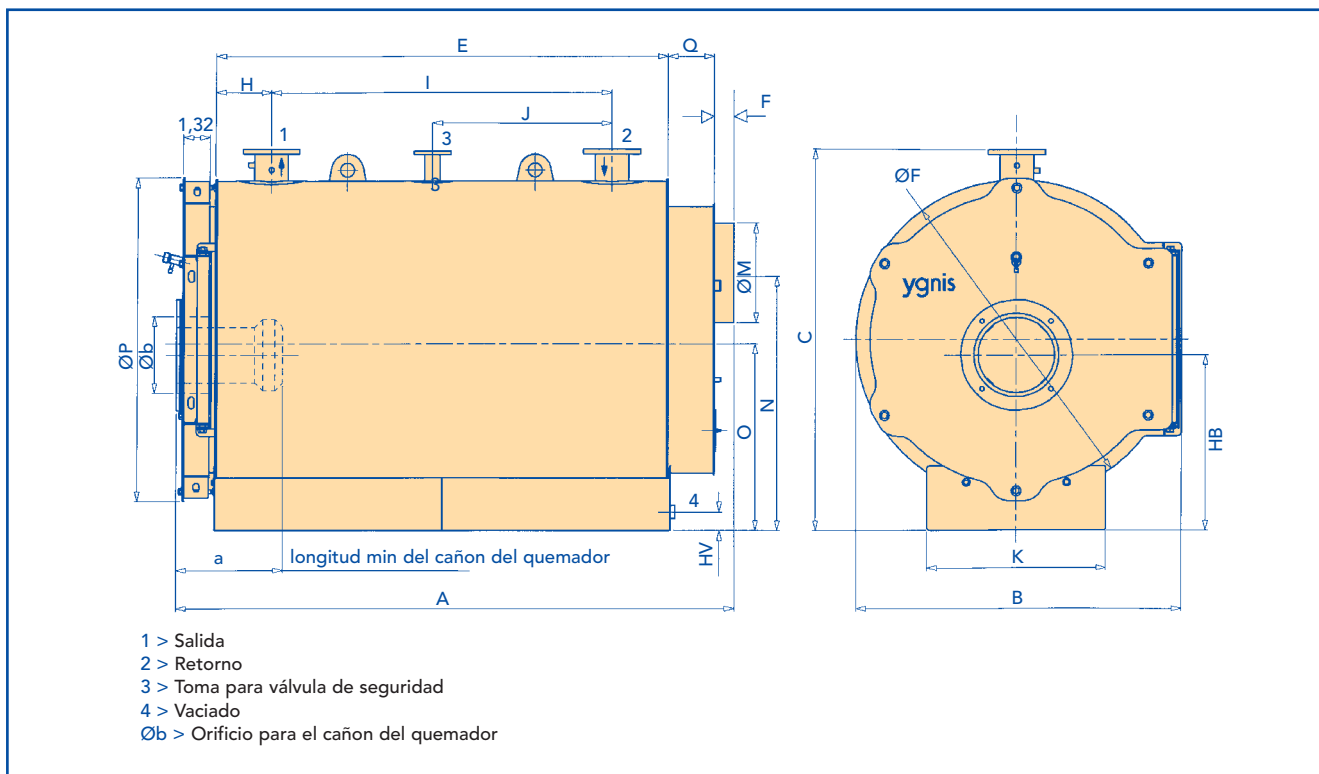
Dimensiones en mm

Modelos FBG	A	B	C	E	F	ØG	H	I	J	K
FBG 150	1335	905	1110	935	80	905	190	525	262,5	420
FBG 175	1335	905	1110	935	80	905	190	525	262,5	420
FBG 200	1455	938	1160	1035	80	938	200	600	300	480
FBG 230	1560	938	1160	1035	80	938	200	600	300	480
FBG 265	1560	973	1215	1135	80	973	200	700	350	480
FBG 300	1545	973	1215	1135	80	973	200	700	350	480
FBG 350	1717	1013	1255	1267	100	1013	210	800	400	500
FBG 405	1717	1064	1320	1267	100	1064	210	800	400	500
FBG 465	1877	1134	1395	1427	100	1134	220	900	450	550
FBG 540	1877	1134	1395	1427	100	1134	220	900	450	550
FBG 620	2004	1210	1455	1537	100	1197	220	1000	500	575
FBG 710	2004	1210	1455	1537	100	1197	220	1000	500	575
FBG 815	2172	1252	1530	1705	100	1239	280	1100	550	630
FBG 940	2172	1252	1530	1705	100	1239	280	1100	550	630
FBG 1080	2298	1281	1560	1831	100	1268	280	1200	600	630
FBG 1160	2298	1281	1560	1831	100	1268	280	1200	600	630

Modelos FBG	ØM	N	O	ØP	Q	HV	HB	Øb	1*	2*	3	4
FBG 150	200	760	530	791	104	96	510	170	2"	2"	3/4"	3/4"
FBG 175	200	760	530	791	104	96	510	170	2"	2"	3/4"	3/4"
FBG 200	250	780	560	824	124	94,5	535	190	2"1/2	2"1/2	1"	1"
FBG 230	250	780	560	824	124	94,5	535	190	2"1/2	2"1/2	1"	1"
FBG 265	250	830	600	859	134	117	575	190	2"1/2	2"1/2	1"	1"
FBG 300	250	830	600	859	134	117	575	190	2"1/2	2"1/2	1"	1"
FBG 350	300	850	620	899	154	117	590	210	DN80	DN80	1"1/4	1"
FBG 405	300	915	660	950	154	131,5	630	210	DN80	DN80	1"1/4	1"
FBG 465	350	965	700	1020	154	136,5	660	260	DN100	DN100	1"1/4	1"
FBG 540	350	965	700	1020	154	136,5	660	260	DN100	DN100	1"1/4	1"
FBG 620	350	970	725	1083	169	93	685	260	DN100	DN100	1"1/2	1"1/2
FBG 710	350	970	725	1083	169	93	685	260	DN100	DN100	1"1/2	1"1/2
FBG 815	400	1050	760	1125	169	107	710	290	DN125	DN125	2"	1"1/2
FBG 940	400	1050	760	1125	169	107	710	290	DN125	DN125	2"	1"1/2
FBG 1080	400	1080	775	1154	169	107,5	725	290	DN125	DN125	2"	1"1/2
FBG 1160	400	1080	775	1154	169	107,5	725	290	DN125	DN125	2"	1"1/2

*La salida 1 y el retorno 2 están equipados con brida.

■ Dimensiones: Modelos FBG 1380 a FBG 2500



Dimensiones en mm

Modelos FBG	A	B	C	E	F	ØF	H	I	J	K	ØM	N
FBG 1380	2804	1634	1914	2262	140	1610	280	1706	898	900	500	1295
FBG 1600	3071	1727	2014	2512	140	1710	280	1956	748	950	500	1370
FBG 1860	3071	1727	2014	2512	140	1710	280	1956	748	950	500	1370
FBG 2150	3588	1830	2124	3016	140	1820	360	2456	748	1000	550	1450
FBG 2500	3588	1830	2124	3016	140	1820	360	2456	748	1000	550	1450

Dimensiones en mm

Modelos FBG	O	ØP	Q	HV	HB	a	Øb	1*	2*	3	4
FBG 1380	959	1628	231	92	882	365	380	DN150	DN150	DN65	2"
FBG 1600	1009	1728	248	92	944	383	380	DN150	DN150	DN100	2"
FBG 1860	1009	1728	248	92	944	383	380	DN150	DN150	DN100	2"
FBG 2150	1064	1838	265	92	964	465	380	DN200	DN200	DN125	2"
FBG 2500	1064	1838	265	92	964	465	380	DN200	DN200	DN125	2"

*La salida 1 y el retorno 2 están equipados con brida.

■ Instalación

- Es preciso garantizar un flujo de irrigación en la caldera, comprendido entre P/45 y P/20, si hay producción de agua caliente sanitaria (flujo en m³/h y P potencia caldera en TH/h).
- La temperatura del agua de retorno en la caldera se debe mantener por encima de los siguientes valores:
 - gas natural: 55°C mínimo,
 - gasóleo: 50°C mínimo.
- La temperatura mínima de los gases de combustión a la salida de la caldera debe mantenerse por encima de los siguientes valores:
 - gas natural: 120°C mínimo,
 - gasóleo: 160°C mínimo.